

Mit der SFM-AT300 können Bauteile aller Hersteller gereinigt werden.

SFM-AT300 Kompakte Reinigungskabine zum Entpulvern strahlgeschmolzener Metallbauteile

Die SFM-AT300 reinigt strahlgeschmolzene Metallbauteile innerhalb einer dichten Prozesskammer mit gezielter Schwingungsanregung und automatisiertem Schwenken.

Durch Schwenken der Bauteile samt Bauplattform werden komplexe Hohlräume und Stützstrukturen von ungebundenem Baumaterial befreit.

Nach dem automatisierten Reinigungsprogramm ist über Handschuheingriffe eine manuelle Reinigung mit Druckluft bzw. Inertgas möglich.

Je nach verarbeitetem Baumaterial kann die Prozesskammer mit Schutzgas inertisiert oder mit einer Absaugung entstaubt werden.

Bauteilspektrum

- Material: Aluminium-, Stahl-, oder Titanlegierung
- Gewicht: bis 60 kg
- Abmessungen: bis 300 x 300 x 350 mm³

Basisausstattung

- automatisierte Schwenkvorrichtung
- Drehteller zur manuellen Positionierung der Bauteile
- pneumatische Anschlüsse für manuelles Abblasen
- Materialschleuse mit Spezialgebinde zum sammeln von Metallpulver
- steuerbarer Rüttler mit großem Frequenzbereich

Ausführung

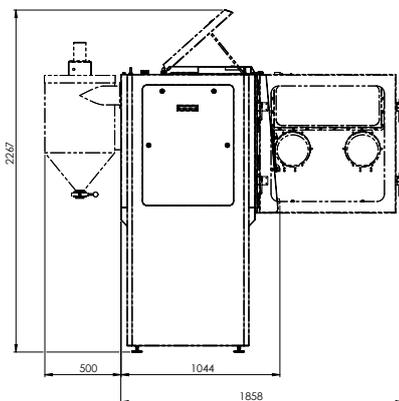
- mit leistungsstarker **Entstaubung** für nicht reaktive Werkstoffe
- mit **Schutzgas-Inertisierung** nach ATEX für reaktive Werkstoffe
- mit direkter Anbindung an eine Materialaufbereitung

Vorteile

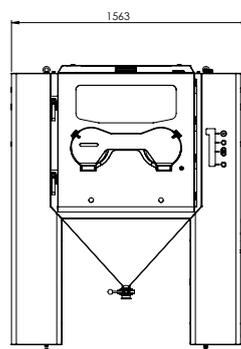
- geprüfter Explosionsschutz
- hoher Schutz vor gefährlichen Stäuben
- schnelle und wirtschaftliche Bauteilreinigung
- komplett inertes Materialhandling
- komfortable Handhabung der Bauteile
- wartungsfreundlicher Anlagenaufbau



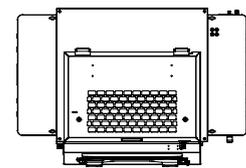
↑ Geschützte Prozesskammer mit Schwenkvorrichtung



↑ Ansicht von der Seite



↑ Ansicht von Vorne



↑ Ansicht von Oben

Anlage	Maße	Einheit
Mindeststellmaße (BxTxH)	2.000 x 3.000 x 2.500	mm ³
Gewicht	ca. 500	kg
Bauteil (inkl. Bauplattform)		
Abmessungen (B x T x H)	max. 300 x 300 x 350	mm ³
Gewicht	max. 60	kg
Elektrische Anschlusswerte		
Netzspannung / Frequenz	3 PH / 400 / 50	V/Hz
Nennleistung	0,4	kW
Stromaufnahme	16	A
Druckluft		
Arbeitsdruck	6	bar
Luftverbrauch im Betrieb abhängig vom Einsatz des Rüttlers	50 - 600	NI/min
Inertisierung		
Arbeitsdruck	6	bar
Erst-Inertisierung der Kammer	ca. 3.500	l
Anlage im Automatik-Betrieb	10 - 50	NI/min
Anlage im manuellen Betrieb abhängig vom manuellen Reinigen	20 - 600	NI/min

„Durch die intelligente Überwachung von Prozess und Bedienung werden höchste Sicherheitsstandards erreicht. Der durchdachte Prozessablauf von der Beladung bis zur manuellen Endreinigung sichert komfortables und wirtschaftliches Arbeiten.“