



Mit der SFM-AT800 können Bauteile aller Hersteller gereinigt werden.

SFM-AT800 Reinigungskabine zum automatisierten Entpulvern strahlgeschmolzener Metallbauteile

Die SFM-AT800 reinigt strahlgeschmolzene Metallbauteile innerhalb einer dichten Prozesskammer mit gezielter Schwingungsanregung und automatisiertem Schwenken.

Durch programmierbares Schwenken der Bauteile samt Bauplattform um zwei Achsen werden auch komplexe Hohlräume und Stützstrukturen von ungebundenem Baumaterial befreit.

Nach dem automatisierten Reinigungsprogramm ist über Handschuheingriffe eine manuelle Reinigung mit Druckluft bzw. Inertgas möglich.

Je nach verarbeitetem Baumaterial kann die Prozesskammer mit Schutzgas inertisiert oder mit einer Absaugung entstaubt werden.

Bauteilspektrum

- Material: Aluminium-, Stahl- oder Titanlegierung
- Gewicht: bis 300 kg
- Abmessungen: bis 800 x 400 x 550 mm³

Basisausstattung

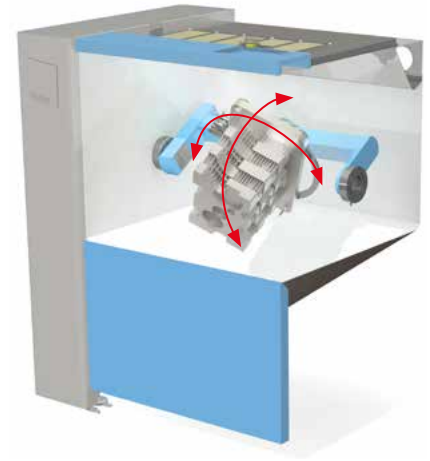
- automatisierte 2-Achs-Schwenkvorrichtung
- automatisch öffnendes Dach für Kranbeladung
- pneumatische Anschlüsse für manuelles Abblasen
- Materialschleuse mit Spezialgebinde zum sammeln von Metallpulver
- steuerbarer Rüttler mit großem Frequenzbereich

Ausführung

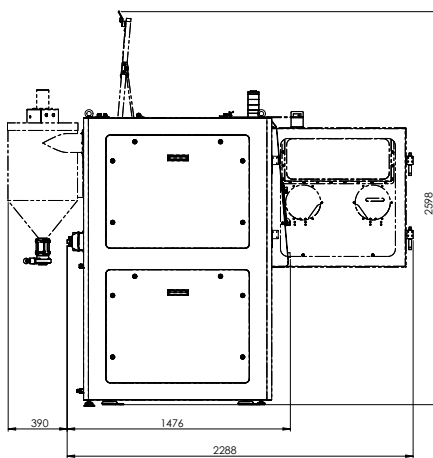
- mit leistungsstarker **Entstaubung** für nicht reaktive Werkstoffe
- mit **Schutzgas-Inertisierung** nach ATEX für reaktive Werkstoffe
- mit direkter Anbindung an eine Materialaufbereitung

Vorteile

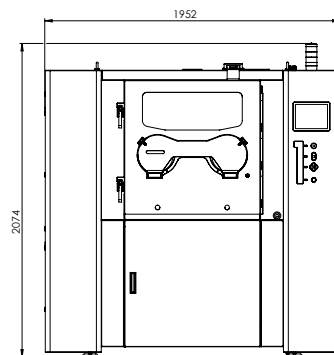
- geprüfter Explosionsschutz
- hoher Schutz vor gefährlichen Stäuben
- schnelle und wirtschaftliche Bauteilreinigung
- komplett inertes Materialhandling
- komfortable Handhabung der Bauteile
- robuste Konstruktion
- wartungsfreundlicher Anlagenaufbau



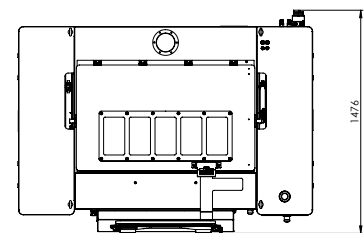
↑ Geschützte Prozesskammer mit programmierbarer Schwenkvorrichtung



↑ Ansicht von der Seite



↑ Ansicht von Vorne



↑ Ansicht von Oben

Anlage	Maße	Einheit
Mindestsellmaße (B x T x H)	3.500 x 3.500 x 3.500	mm ³
Gewicht	ca. 900	kg
Bauteil (inkl. Bauplattform)		
Abmessungen (B x T x H)	max. 800 x 400 x 550	mm ³
Gewicht	max. 300	kg
Elektrische Anschlusswerte		
Netzspannung / Frequenz	400 / 50	V/Hz
Nennleistung	0,4	kW
Stromaufnahme	16	A
Druckluft		
Arbeitsdruck	6	bar
Luftverbrauch im Betrieb abhängig vom Einsatz des Rüttlers	50 - 600	NI/min
Inertisierung		
Arbeitsdruck	6	bar
Erst-Inertisierung der Kammer	ca. 3.500	l
Anlage im Automatik-Betrieb	10 - 50	NI/min
Anlage im manuellen Betrieb abhängig vom manuellen Reinigen	20 - 600	NI/min

„Durch die intelligente Überwachung von Prozess und Bedienung werden höchste Sicherheitsstandards erreicht. Der durchdachte Prozessablauf von der Beladung bis zur manuellen Endreinigung sichert komfortables und wirtschaftliches Arbeiten.“